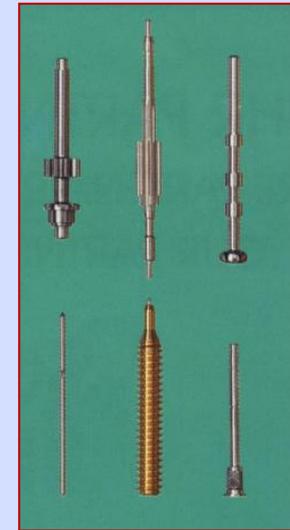
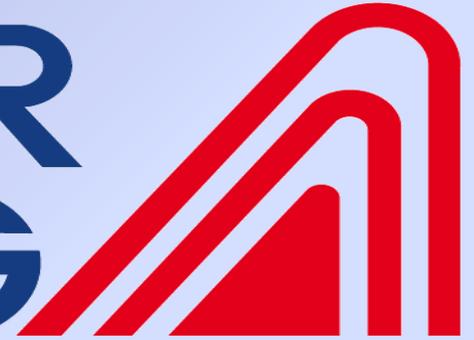


SCHNEIDER HEGI AG



LE DÉCOLLETAGE DE PRÉCISION



Usine industrielle à échelle humaine

CA =6M CHF en 2011

- 80% à l'exportation (Allemagne, France, USA, Asie,...)
- Effectif de 35 personnes
- Un service de proximité pour les clients Français:

Proche de la frontière (environ 60km de Mulhouse)

Représentation via les bureaux ZEHR situés à Paris et à Annecy



+ de 100 ans d'expérience d'usinage

Expérience Technique

- Précision dimensionnelle jusqu'au μm
- Précision Pivot jusqu'à 0,002mm
- Polissage jusqu'à Ra 0,05
- Moyens de contrôle performants (laser, caméras,...)
- Certification ISO 9001

Savoirs faire

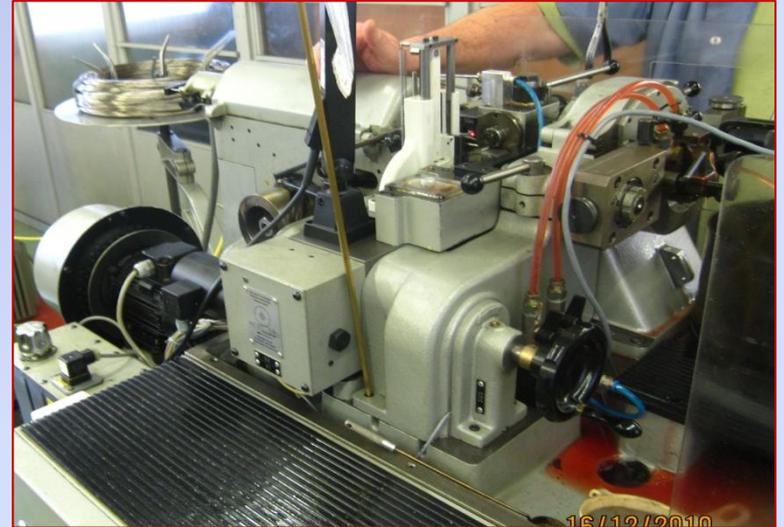
- Décolletage sur Escomatic
- Décolletage sur CNC
- Décolletage sur Tour à came TORNOS
- Machines Spéciales pour le Corepoint
- Taillage
- Assemblage
- Automatisation pour la production et le contrôle

Matières

- Aciers
- Aciers Inox
- Corepoint (Acier Inox 100% amagnétique)
- Aluminium
- Laiton
- Cuivre
- Bronze
- Titane
- Platine
- Or



Décolletage sur Escomatic D2 diam. 0,2 à 3mm



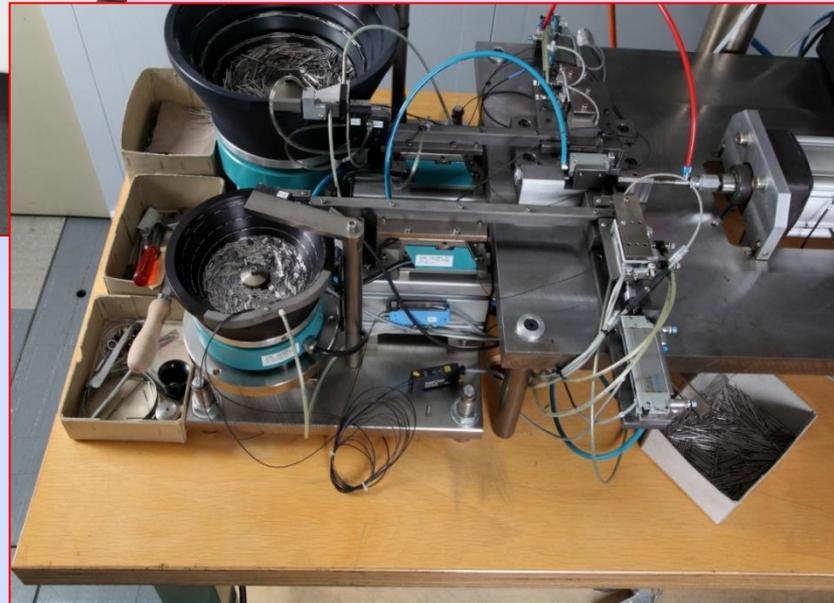
Décolletage sur CNC diam. 2 à 20mm



Décolletage sur TORNOS diam. 1 à 10mm



Machines spéciales pour le Corepoint diam. 0,3 à 1,6mm



Le Corepoint

pivots
corepoint



UTILISÉE DANS LES INSTRUMENTS DE MESURE ET TOUS APPAREILS MÉCANIQUES DE PRÉCISION, QUALITÉ SUISSE, DE

**SCHNEIDER
HEGI AG**

pivots
corepoint

Composition

Constituants principaux: Co, Ni, Cr, Fe, W, Mo
éléments d'addition: Ti, Mn, Be, Si et C

Caractéristiques mécaniques

Module d'élasticité	215 000 - 230 000 N/mm ²
Module de cisaillement	80 000 N/mm ²
Limite d'élasticité	1 800 - 2 200 N/mm ²
Charge de rupture	2 000 - 2 500 N/mm ²

Caractéristiques physiques

Dureté	770 - 820	Vickers
Poids spécifique	8,2	g/cm ³
Résistivité	$1,0 \times 10^{-4}$	$\Omega \cdot \text{cm}$
Coefficient de température de la résistivité	$0,23 \times 10^{-3}$	pro °C
Coefficient de dilatation thermique	13×10^{-6}	pro °C
Perméabilité magnétique	1,001	
Résistance mécanique aux températures élevées	450 °C	

Résistance à la corrosion

Bonne résistance pour presque tous les acides. Corrosion faible à forte pour: l'eau régale (HCL + HNO₃) 3:1, l'acide fluorhydrique (HF), la soude caustique (NAOH) et la potasse caustique (KHO) jusqu'à 370 °C, l'acide sulfurique à partir de 50% et à partir de 60 °C, le brome.

Soudure et Brasage

Métal d'apport Castolin 197 avec le décappant 159 A. Pour un brasage absolument résistant à la corrosion, on obtient les meilleurs résultats avec une soudure en métal précieux d'un point de fusion près de 1100 °C.

Dimensions

Il est possible de réaliser les pièces en **corepoint** jusqu'à un diamètre maximum de 1,5 mm.

**SCHNEIDER
HEGI AG**

CH-4436 OBERDORF/BL Suisse Téléphone ++41 (0)61 965 92 92 Télécopie ++41 (0)61 965 92 91

13.98 Impresa et Suisse

**SCHNEIDER
HEGI AG**



Une gamme étendue de possibilités d'usinage.



Taillage, roulage



Assemblage



Trowalisation



Traitement Thermique...



Stratégie orientée sur les pièces techniques à forte valeur ajoutée

Secteurs d'activités:

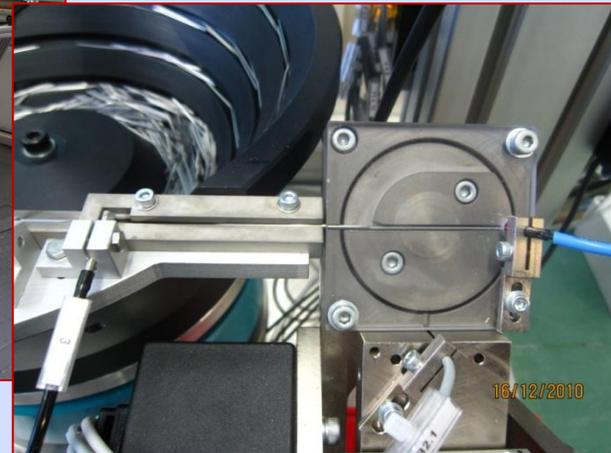
- Médical
- Automobile
- Industrie
- Optique
- Compteurs d'eau

Quelques Clients :

- ITRON
- SWAROVSKI
- ZEISS
- METRON
- MINIMOTORS
- EUROMOULE
- VALEO
- THALES
- SKF
- BKS
- SAPPEL



Contrôle à 100% rectitude, diamètre, longueur et profil



Rapports de contrôle

SCHNEIDER HEGI AG

Inspection report

Part Nr : 503 L Raw material : 1.4044+5
 Internal part Nr : HF00500-U1 Index : 49
 Designation : Bearing bush Spec Nr : 49
 Department : Contrôle final Date inspection : 24.07.2012
 Order Nr : 17466 Resp. inspection : JB
 Serial Nr : Machine Nr : Inspection qty : 50
 Receipt Nr : Supplier : Inspection ME : Acces
 Customer : 5940 Zehr SA Inspection AT : Acces

Measurements

Plan Nr : 1 Major AQL: 0.65 Mode: Normal Level: II Letter-code: D Sample: 5

Nr	Designation	Nominal	Tolerance	Max	Min	Average	Std.dev.
1	Diameter	9.565	+0.005/-0.005	9.568	9.561	9.565	0.00270
2	Diameter	9.495	+0.005/-0.005	9.498	9.493	9.495	0.00182

Attributes

Plan Nr : 1 Major AQL: 0.65 Mode: Normal Level: II Letter-code: F Sample: 20

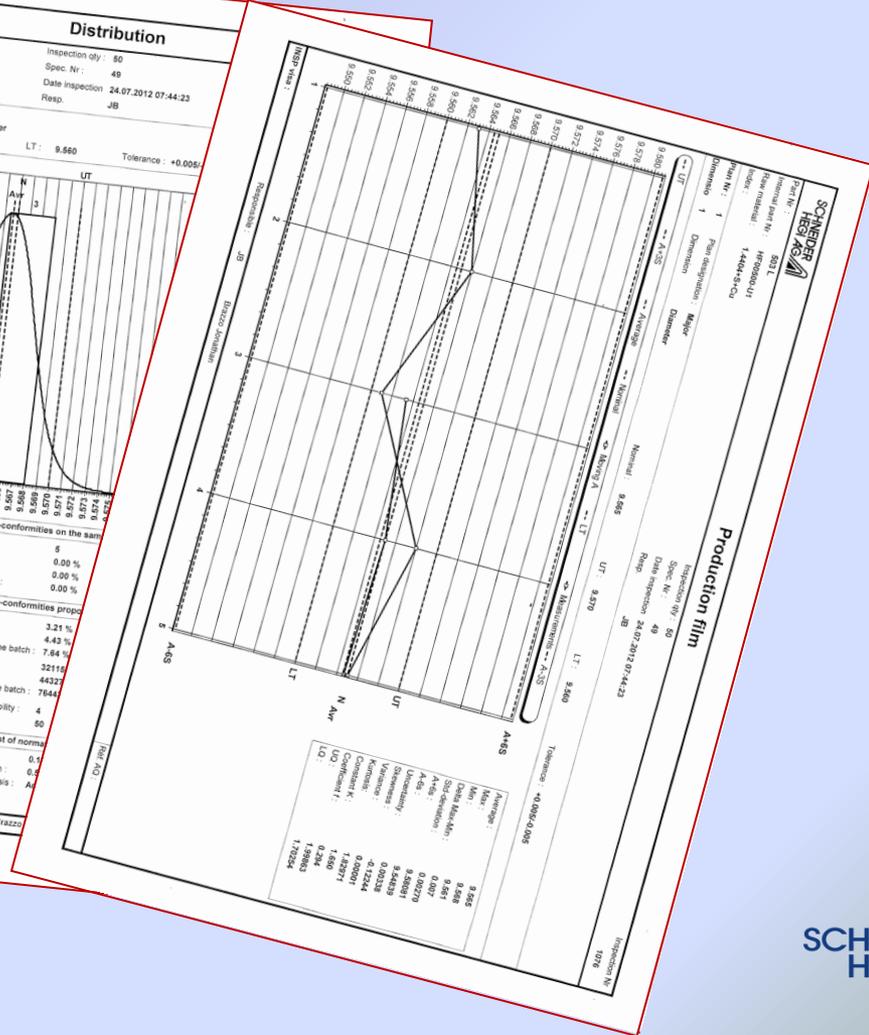
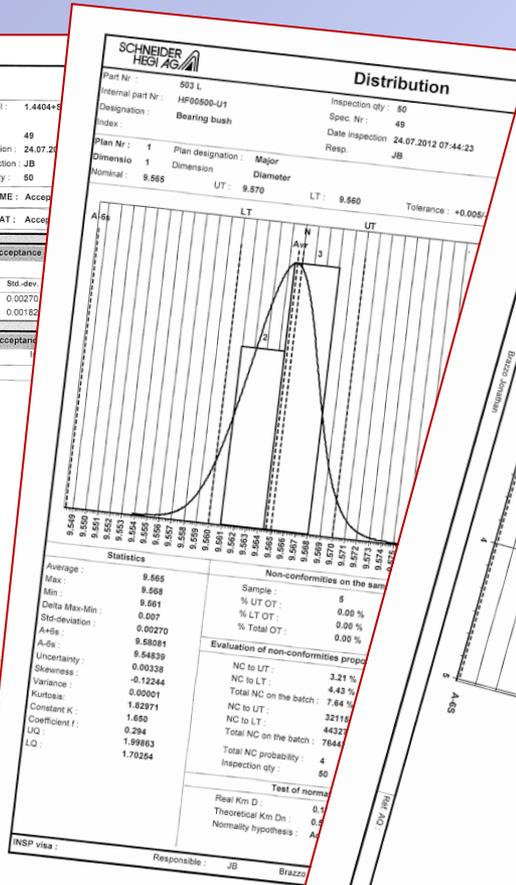
Code	Attributes	Remarks/tools
Diameter 9.495	0/-0.03	Micromètre
Diameter 9.7	0/-0.03	Micromètre
Diameter 11.0	0/-0.03	Micromètre
Diameter 5 H7	0/+0.012 am Ø 11.0	Gauge
Diameter 5 H7	0/+0.012 am Ø 9.495 +/-0.005	Gauge
Diameter 5.1	0/+0.05	Dialtest
Diameter 5.2		Microscope de mesure
Length 18mm		Vertical gauge
Length 16mm		Vertical gauge
Length 11.8mm		Microscope de mesure
Length 11.5mm		Microscope de mesure
Length 6.65mm		Microscope de mesure
Length 6mm		Microscope de mesure
Length 5.533mm		Microscope de mesure
Length 16.5mm		Microscope de mesure
Length 17mm		Microscope de mesure
Length 1mm am Ø 11		Microscope de mesure
Length 0.5mm am Ø 11		Microscope de mesure
Length 1mm		Microscope de mesure
Length 1.5mm		Microscope de mesure
Radius 3.05		OGP
0.2x45° Alle affaiblisseur		Microscope de mesure
Radius 0.4 max		Projector
Angle 55°		Projector
Ra (Rives)		Microscop
Visual aspect		Microscop

Acceptance meth.: Non-conforming parts

Remark :
 Attributes

Measurements

INSP visa : Responsible : JB Brazzo Jonathan





Merci pour votre attention!